

## Instrucciones de montaje del equipo Siebenrock-Power 01-040-0901-0

Recuerde que después del montaje deberá incluirse en la documentación del vehículo y comunicar la modificación a la autoridad competente.

### Antes del montaje:

- Extraiga el aceite del motor, realice los trabajos de despiece y montaje con el motor en frío.

Compruebe el estado del revestimiento de bronce en el ojo de la biela

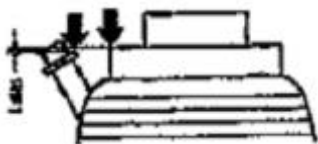
Medida interior del casquillo de biela: medida teórica 22,015+0.004 mm, límite de desgaste: 22.04 mm.

- En motores con más de 40.000 km:

- Comprobar el cojinete de biela y el cojinete de cigüeñal (ver indicaciones de valores)
- Comprobar que está bien apretado el perno de tracción, en caso necesario fijarlo con Loctite o producto similar
- Limpiar las juntas. Eliminar sobretodo los restos de masa de junta (o de Loctite o similar) en las perforaciones del bastidor del motor por encima del anclaje de tracción para la alimentación de aceite de las palancas basculantes.
- Colocar los dos anillos O pequeños (Nº 1 en la foto 2) en el anclaje de tracción superior

### Preparación de los cilindros:

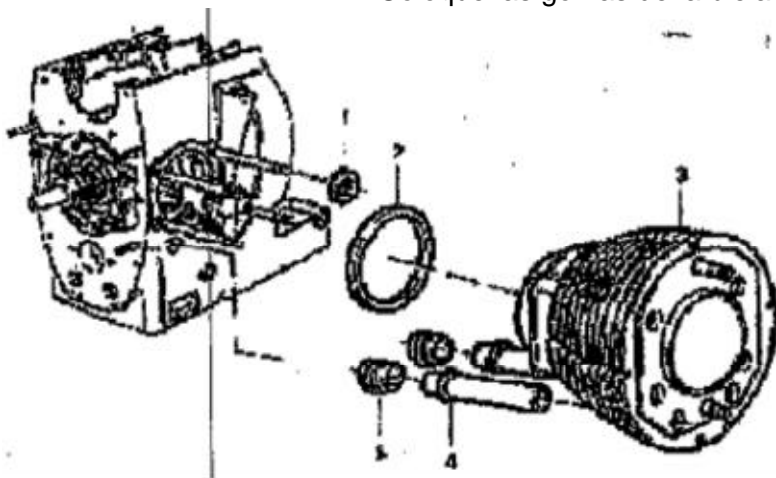
- Introduzca los tubos de protección de la biela de compresión (nº 4 en la Foto 2) en el cilindro.



La distancia en dirección al cilindro del tubo de protección de la biela de compresión debe ser de 1 mm por debajo del borde de la brida del cilindro (ver foto de la derecha)

- Coloque las gomas de la biela (nº 5) en los tubos de protección. Coloque la marca de la goma por fuera, vertical hacia abajo.

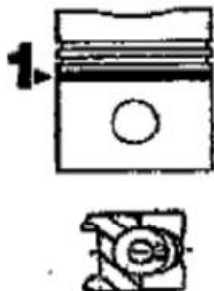
- Introduzca la arandela O grande (nº 2) en la ranura en la base del cilindro.



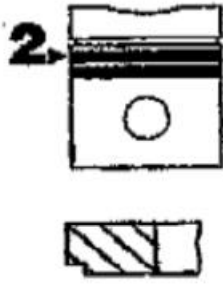
### Preparación de los émbolos:

Monte los segmentos en orden 1, 2, 3. Presione los segmentos con cuidado, puesto que el material es muy duro y se rompe fácilmente. "TOP" en el segmento debe estar hacia arriba, es decir, en dirección al fondo del émbolo. No saque los segmentos de su embalaje hasta que vaya a montarlos para no confundirlos entre sí.

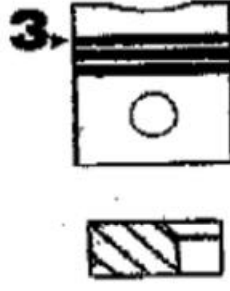
Anillo escurridor de aceite



Arandela de compresión 2,0 mm

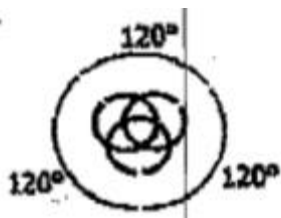


Arandela de compresión 1,75 mm



### Colocación de los pistones en los cilindros:

- Engrase la guía del cilindro y la camisa de pistón.
- Fije el lado de montaje
- Monte la primera arandela de sujeción del bulón del émbolo. La flecha en el fondo del émbolo se encuentra en dirección a la válvula de salida, es decir, en dirección a la marcha. Compruebe una vez fijada la arandela de sujeción si es posible girarla con un destornillador pequeño en la ranura, es decir, si está bien colocada.



- Engrase el bulón del émbolo y la guía del émbolo y después presione con la mano el émbolo hasta aproximadamente  $\frac{1}{4}$  de su longitud. Si esto resultara difícil, no haga fuerza y cuide que el émbolo no esté ladeado. Cabe la posibilidad de calentar un poco el émbolo para facilitar su montaje.

- Gire los segmentos de forma que la abertura del segundo segmento quede hacia arriba y que los otros dos se sitúen en un ángulo de  $120^\circ$

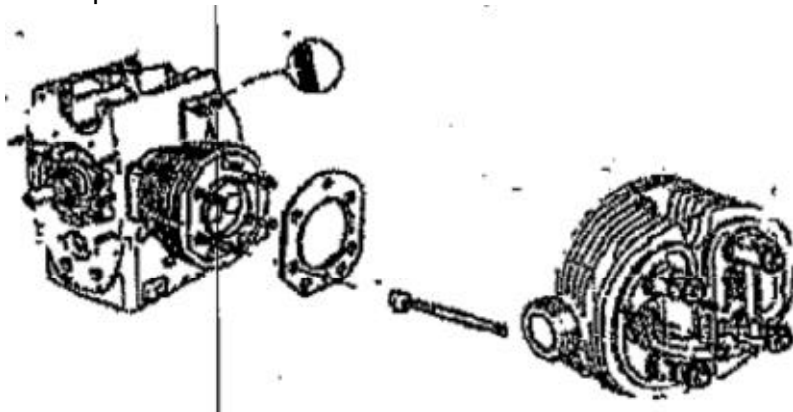
- Una los segmentos mediante una cinta de sujeción e inserte suavemente en el cilindro el émbolo hasta la altura del bulón de éste.

### Montaje de los cilindros:

- Coloque el cigüeñal sobre la arandela 0 de compresión (ambas válvulas cerradas)
- Coloque el cilindro con el émbolo sobre el anclaje de tracción
- Coloque la biela en el centro hacia el ojo del perno de émbolo (pase por el ojo)
- Engrase el ojo de la biela
- Inserte con cuidado el perno de émbolo con la mano a través del émbolo en el ojo de la biela hasta que toque la arandela de sujeción.
- Monte la segunda arandela de sujeción y compruebe que está fija (ver más arriba)

### Colocación de la culata:

- Monte siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Limpie y revise las juntas.
- Coloque la junta de culata, teniendo en cuenta la dirección que podrá ver en las aberturas previstas para las barras de la biela.
- Coloque las barras de la biela



- Coloque la palanca basculante con las arandelas y los caballetes de soporte. Tenga en cuenta la dirección del eje de la palanca basculante. Gire las tuercas con la mano y después apriételas en tres fases, uniformemente en diagonal con una llave dinamométrica

hasta 35 + 4 Nm.

### Ajuste el juego de válvula:

- Valores iniciales: entrada 0,15 mm, salida 0,20 mm
- Como las juntas se ajustan con relativa rapidez, debería revisar el juego de válvula después de unos 500 km y volver a ajustarlo después de 1000 km (y ajustar entonces los valores del juego de válvula en 0,10 / 0,15) – Revise y ajuste el juego de válvula con el motor en frío.

### Trabajos finales:

- Utilice aceite de motor nuevo y filtros de aceite nuevos
- Cambie las bujías y el filtro de aire
- Revise y limpie el carburador, así como las boquillas (valores originales), el acelerador y estrangulador de aire y ajústelo. Sincronice el carburador, controle el momento de encendido y la regulación de éste.

### Normas del rodaje:

Cumpla cuidadosamente las indicaciones del fabricante durante los primeros 1000 km. Después de 1000 km debe cambiarse el aceite del motor y el filtro de aceite (con el motor en caliente). Durante los primeros 15000 km no utilice aceite sintético. Después de 1000 km apriete de nuevo la culata (en frío): suelte un poco los tornillos de la culata y a continuación apriételos hasta 35 + 4 Nm. Vuelva a ajustar después el juego de válvula.