



# TOURATECH

TOURING RALLYE RACING TECHNOLOGY

Abril 2002

## Instrucciones elevadores de manillar

Nº Ref.	Distancia entre orif.	Altura	Diámetro sujeciones
01-040-0259-0	35 mm	35 mm	22 mm
01-040-0260-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0261-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0262-0	35 mm	30 mm	22 mm
01-040-0263-0	40 mm	30 mm	28 mm
01-040-0264-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0265-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0266-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0267-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0268-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0269-0	35 mm ¡asimétrico !	35 mm	22 mm

### Piezas incluidas:

2 x elevadores de manillar Alu / recubiertos negro  
4 x Tornillos con hexágono interior M8x60 / M8x70 o  
tornillos especiales

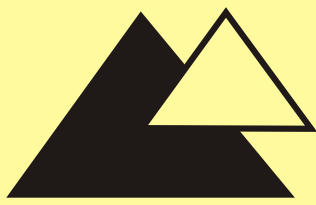


## Montaje:

Compruebe por favor la colocación de los cables y tubos colocados o procedentes del manillar. Si estuvieran fijados muy cerca del manillar, suéltelos para que al montar las elevaciones del pueda moverse éste con toda libertad. Suelte por favor también los tornillos de apriete del manillar y extráigalo de sus sujeciones. No es necesario desmontar totalmente el manillar.

Coloque ahora las dos elevaciones de manillar en los dos soportes del manillar y vuelva a fijar el manillar con las piezas de sujeción originales y los tornillos adjuntos, más largos que los originales. Apriete los tornillos alternativamente y de forma homogénea. Encontrará más detalles sobre esto en su manual o en las instrucciones de reparación de su motocicleta.

Por favor tenga cuidado de que todos los cables y tubos tengan la longitud suficiente y que al doblar totalmente el manillar todavía queda un poco de holgura. Se pueden producir problemas sobre todo en las conducciones de frenos y de aceleración. Esto puede corregirse en parte colocando el manillar en otra posición (girado más hacia delante).



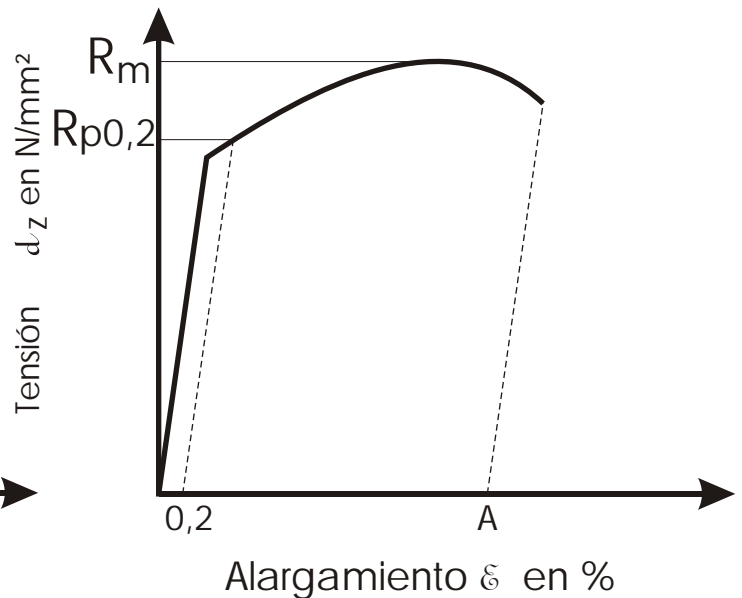
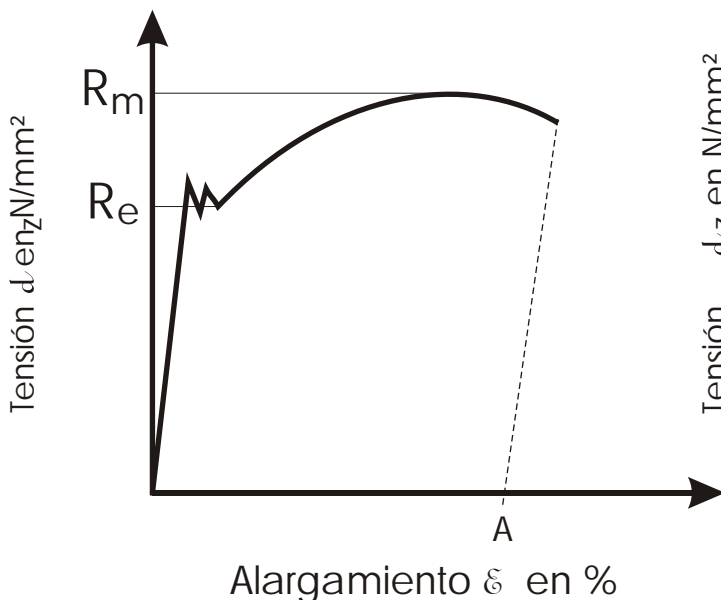
## Características del material. Elevador de manillar

### Elevador de manillar:

**Material:** AlMg3 (fresado o forjado)  
Número de material: 3.3535  
2,6...3,4Mg, 0...0,5Mn, 0...0,3Cr, Rest Al

Características:	Resistencia a la tracción $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	180
	límite-0,2- $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	80
	Alargamiento de rotura $A_s$ (%)	14
	Dureza Brinell HB	45

### Ensayos de tracción según DIN 50145



### Tornillos:

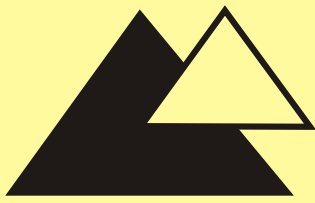
Tornillos cilíndricos con hexágono interior DIN 912 M8x70 8.8 (o M8x60 8.8 para modelos KTM)

Características:	Resistencia a la tracción $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	800
	límite de alargamiento $R_e$ (N/mm <sup>2</sup> )	640
	límite 0,2- $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	640
	Alargamiento de rotura $A_5$ (%)	12

### Recubrimiento de material plástico (en elevadores de manillar, negro):

Fabricante: Tigerwerk, Negrellistr. 36, A-4600 Wels, Österreich

Características: Peso específico: 1,2-1,6 g/cm<sup>3</sup>  
Grosor de capa 70  $\mu$   
Ensayo de caída de bola 20 Inch-pound según ASTM D 2794: sin fisuras hasta el material base  
Ensayo de torsión de punzón DIN 53152:  $\leq$  3mm  
Fuerza de impresión DIN 53153:  $\geq$  95  
Resist. al tiempo meteorológico DIN 54001:  $\geq$  4



# TOURATECH

TOURING RALLYE RACING TECHNOLOGY

April 2002

Art. -Nr.	Locha bstand	Höhe	Klemmdurchmeser
01-040-0259-0	35 mm	35 mm	22 mm
01-040-0260-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0261-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0262-0	35 mm	30 mm	22 mm
01-040-0263-0	40 mm	30 mm	28 mm
01-040-0264-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0265-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0266-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0267-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0268-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0269-0	35 mm asymmetrisch !	35 mm	22 mm

## Handlebar risers

### Parts included:

2 x aluminum handlebar risers

4 x allen screw M8x60/ M8x70 or special screws



## Assembly:

Control the movement of all cables and lines at the handlebar. If these are fastened close to the handlebar, move them so that when assembling the handlebar risers the handlebar can be moved as freely as possible.

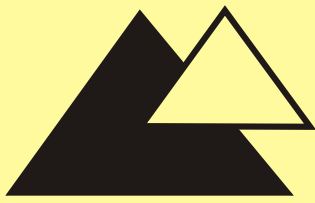
Loosen the clamping screws of the handlebar and take it out of its recesses. It is not necessary to dismantle the handlebar completely. Insert the two risers into the two handlebar recesses and fasten the handlebar again with the original shims and the enclosed, longer screws. Tighten the screws alternating and evenly.

Torque data is found in your owners manual or the workshop manual of your motorcycle. Make sure that all cables and lines have sufficient length and still have slack at all steering angles and full

extension of the suspension. Sometimes moving the handlebars forward just a little allows

NOTE: The hole pattern for the BMW F650GS is asymmetric and the risers will only fit one way.\_

Handlebar risers are available with hole centers at 40mm, 38.5mm, 35mm, and 32mm.\_



# TOURATECH

TOURING RALLYE RACING TECHNOLOGY

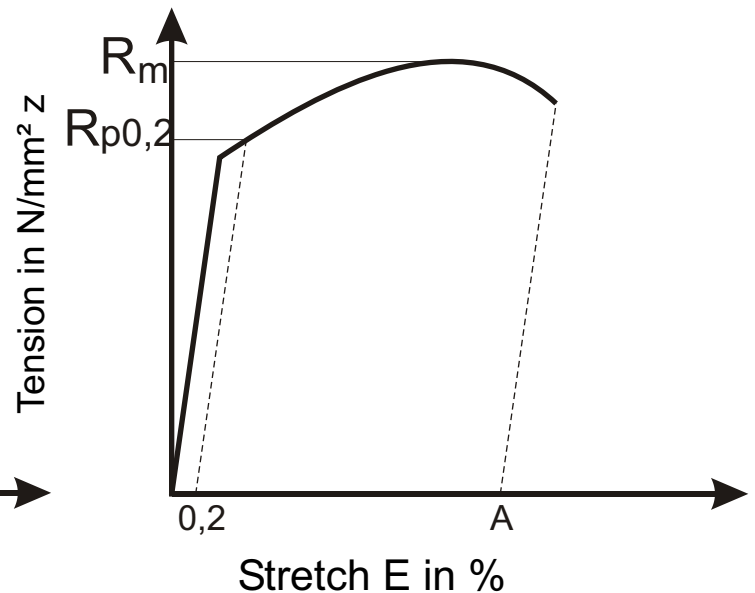
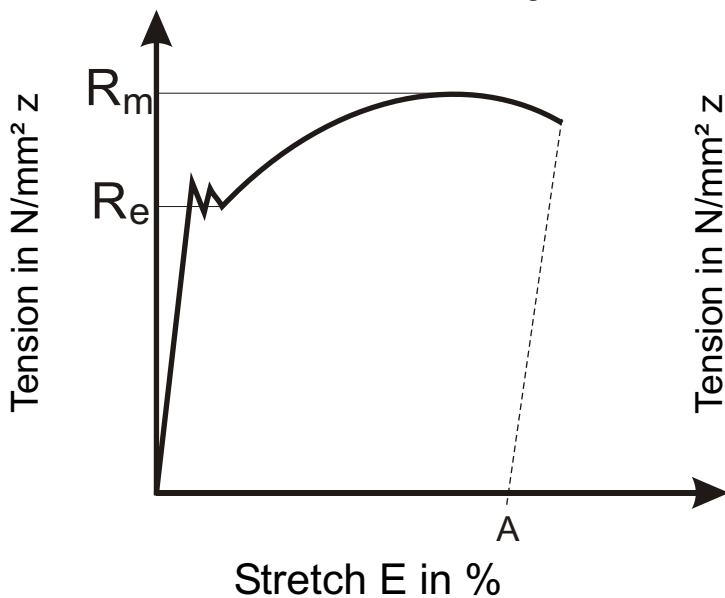
## Material properties handlebar risers

Handlebar increase:

Material: AlMg3 (milled and/or forged)  
material number: 3.3535  
2,6...3,4Mg, 0...0,5Mn, 0...0,3Cr, Rest Al

Remainder of aluminium characteristics:

Tensile strength  $R_m$  (N/mm<sup>2</sup>) 180 0,2-Border  $R_{p0,2}$  (N/mm<sup>2</sup>) 80  
Elongation at rupture  $A_s$  (%) 14  
BRINELL hardness 45  
Traction tests according to DIN 50145



### Screws:

Allen head screws DIN 912 M8x70 8,8 (and/or M8x60 8,8 for KTM models)

Characteristics: Tensile strength  $R_m$  (N/mm<sup>2</sup>) 800  
yield strength  $R_e$  (N/mm<sup>2</sup>) 640  
0,2-Border  $R_{p0,2}$  (N/mm<sup>2</sup>) 640  
elongation at rupture  $A_5$  (%) 12

### 12 plastic coating (during steering wheel increase in black):

Manufacturer: Tigerwerk, Negrellistr 36, A-4600 Wels, Austria  
characteristics: spec weight: 1,2-1,6 g/cm<sup>3</sup>  
layer strength 70  $\mu$   
ball impact examination 20 inch pound in accordance with ASTM D 2794:  
no tears to base material  
thorn bending test DIN 53152:  $\leq$  3mm  
impression hardness DIN 53153:  $\geq$  95  
weather authenticity DIN 54001:  $\geq$  4